

PROCESSO STAMPA ADESIVI RESINATI

1

FASE 1

Il prodotto viene STAMPATO delle dimensioni personalizzate esatte richieste.



2

FASE 2

Il prodotto viene TAGLIATO delle dimensioni personalizzate esatte richieste.



COME ALLEGARE I FILE

- Allega un file in Jpeg, Pdf o Tiff ad alta risoluzione (300 dpi)
- Dimensioni: la misura minima stampabile è 20x20 mm, la massima è 80x200 mm.
- **NON inserire crocini e segni di taglio.**
- Ti consigliamo di allegare anche il file originale.
- Nel caso di Pdf vettoriali, rasterizzare tutti i testi e trasparenze per evitare problemi di compatibilità.
- I file devono essere inviati in CMYK. Vanno bene anche file in RGB, ma il risultato finale sarà lievemente diverso da quello visto sul vostro monitor.
- Nel caso di grafica realizzata dai nostri grafici allegare i file necessari per la realizzazione: immagini, loghi, file di testo con i contenuti da inserire.

ADESIVO QUADRATO/RETTANGOLARE

NEL CASO DI ADESIVO QUADRATO/RETTANGOLARE INVIARE IL FILE DELLE DIMENSIONI PERSONALIZZATE ESATTE RICHIESTE.

[GUARDA UN ESEMPIO](#)

NELL'ADESIVO RESINATO NON SI POSSONO REALIZZARE ANGOLI, PERTANTO VERRANO STONDATI AUTOMATICAMENTE.

ADESIVO SAGOMATO

INVIARE UN FILE PDF CREATO CON ADOBE ILLUSTRATOR CONTENENTE UN LIVELLO DENOMINATO "TAGLIO" IN RIFERIMENTO AL TRACCIATO DI TAGLIO.

I NOSTRI OPERATORI VALUTERANNO INOLTRE LA COMPLESSITÀ DEL LAVORO. NEL CASO IN CUI LA LAVORAZIONE NON FOSSE POSSIBILE, IL CLIENTE VERRÀ CONTATTATO PER CONCORDARE LA SOLUZIONE PIÙ ADEGUATA.



Nominare il livello "TAGLIO"

In assenza di specifiche sul tracciato di taglio

**AREA
LOGO**

Il taglio sarà effettuato intorno alla grafica.



[GUARDA UN ESEMPIO](#)

ERRORI COMUNI

Bassa risoluzione



In questo caso, i testi e le immagini dopo la stampa risulteranno sgranati, sfuocati o di lettura difficile poiché è stato inviato un file a bassa risoluzione.

Evita gli errori comuni inserendo la "VERIFICA FILE" tra le opzioni del prodotto.